

# Abb.1

## MILLIBAR-SKALENEINSTELLUNG über Nullstellungsachse / Art.-Nr. 4110 / 4220

Subscale setting via zero axis / item No. 4110 / 4220

### Position 1

Höhenmesser Ø 80 mm  
Altimeter Ø 80 mm



SNr. 411 - Skalenschrauben: diagonal  
Dial screws: diagonally

**Verstellung durch die  
Nullstellungsachse**

Adjustment through the  
zero setting knob axis

### Position 2

Höhenmesser Ø 57 mm  
Altimeter Ø 57 mm



SNr. 422 - Skalenschrauben: diagonal  
Dial screws: diagonally

**Verstellung durch die  
Nullstellungsachse**

Adjustment through the  
zero setting knob axis

1. Rändeldrehknopf abmontieren.
2. Lochmutter (Messing) ca. 2 Umdrehungen mit Spezialschraubendreher aufdrehen.
3. Rändeldrehknopf wieder montieren.
4. Rändeldrehknopf anheben und gleichzeitig drehen bzw. einstellen der mb-Skala.
5. Nach dem Einstellen den Rändeldrehknopf nach unten einrasten lassen und Lochmutter wieder fixieren.  
Achtung: Einstellung der Drehstärke und Abdichtung der Nullstellachse beachten!

1. Remove rotary knob.
2. Use a special turn screw to unscrew the nut by approx. 2 turns.
3. Mont rotary knob again.
4. Raise the rotary knob, and turn it at the same time to.
5. After adjusting, snap the knob down and fix the nut again.  
Attention: pay attention to the setting of the torque and sealing of the zero axis!