

# Abb.2

## MILLIBAR-SKALENEINSTELLUNG über Nullstellungsachse

Art.-Nr. 4320 / 4550 / 8042 / 8043

Subscale setting via zero axis / item No. 4320 / 4550 / 8042 / 8043

**Höhenmesser SNr. 432 / 455 (20.000 ft.)**

Altimeter S/N 432 / 455 (20.000 ft.)

**UL- EBH SNr. 8043 / 8042 (10.000 ft.)**

UL- Altimeter S/N 8042 / 8043 (10.000 ft.)



1. Gewindestift 2-3 Umdrehungen aufdrehen.
2. Achse mit dem Rändeldrehknopf anheben, gleichzeitig drehen und einstellen der mb-Skala.
3. Achse mit Rändeldrehknopf nach unten einrasten lassen und Gewindestift wieder eindrehen.
4. Achtung: Gewindestift darf nicht die Nullstellachse blockieren!
5. Gewindestift wieder abdichten.

1. Unscrew the setscrew 2-3 turns.
2. Raise the axis with the rotary knob, turn it at the same time and set the mb-scale.
3. Snap the axis down with the rotary knob and screw the setscrew back in.
4. Attention: The grub screw may not block the zero axis!
5. Seal the grub screw again.